

## MENUS DES ECOLES ELEMENTAIRES ET MATERNELLES

JUIN 2021

V.F: viande française - V.B.F: viande française bio - LABEL MSC : pêche durable

	<b>MARDI 01 JUIN</b>	<b>JEUDI 03 JUIN</b>	<b> VENDREDI 04 JUIN</b>
	<b>Menu végétal</b> TOMATES <b>BIO</b> BOULETTE VEGETALE SAUCE TOMATE PATE COMPLETE /RAPE CŒUR DE DAME ABRICOT <b>BIO</b>	<b>Menu bio</b> CONCOMBRE <b>LABEL</b> DAUBE <b>V.F LABEL</b> GNOCCHI EMMENTAL RAPE PETIT SUISSE FRUIT	PIZZA POISSON MEUNIERE PUREE POTIRON RONDELE <b>BIO</b> NECTARINE <b>BIO</b>
<b>LUNDI 07 JUIN</b>	<b>MARDI 08 JUIN</b>	<b>JEUDI 10 JUIN</b>	<b> VENDREDI 11 JUIN</b>
MELON <b>REGION</b> STEAK HACHE <b>V.B.F</b> PUREE POMME DE TERRE RAPE MOUSSE CHOCOLAT	<b>Menu végétal et bio</b> SALADE HARICOTS BLANCS CORDON VEGETAL CAROTTES FRAICHES CAMEMBERT BANANE	SALADE POMME DE TERRE ROTI DE PORC <b>V.F LABEL</b> HARICOTS VERTS STICK MIMOLETTE PECHE <b>BIO</b>	TOMATES <b>REGION</b> /MOZZA COUSCOUS POISSON <b>LABEL</b> GRAINE AU BEURRE YAOURT NATURE
<b>LUNDI 14 JUIN</b>	<b>MARDI 15 JUIN</b>	<b>JEUDI 17 JUIN</b>	<b> VENDREDI 18 JUIN</b>
TABOULE ARTISANAL CHIPOLATAS <b>LABEL</b> POELEE RATATOUILLE SAINT BRICET ABRICOTS <b>BIO</b>	<b>Menu végétal</b> SALADE COMPOSEE <b>BIO</b> RAVIOLIS EMMENTAL BASILIC RAPE TIMBALE VANILLE <b>BIO</b>	<b>Menu bio</b> SALADE VERTE JAMBON COQUILLETES BEURRE FLAN CAMEL	QUICHE LORRAINE COLIN MEUNIERE CHOU-FLEUR POELE RONDELE BLEU FRAISE <b>BIO</b>
<b>LUNDI 21 JUIN</b>	<b>MARDI 22 JUIN</b>	<b>JEUDI 24 JUIN</b>	<b> VENDREDI 25 JUIN</b>
SALADE HARICOTS VERTS CURRY D'AGNEAU RIZ THAI BABYBEL NECTARINE <b>REGION</b>	POIS CHICHE/TOMATES POULET TEXMEX GRATIN BROCOLIS CREME DESSERT	<b>Menu végétal et bio</b> FRIAND QUENELLE NATURE SALADE VERTE FROMAGE BLANC	CAROTTES RAPEES PAELLA POISSON CHEVRETINE ANANAS FRAIS <b>LABEL</b>
<b>LUNDI 28 JUIN</b>	<b>MARDI 29 JUIN</b>		
<b>Menu végétal</b> SALADE CRETOISE <b>LABEL</b> BOLOGNAISE VEGETALE SPAGHETTIS/RAPE YAOURT VELOUTE FRUUX	BOULGOUR ORIENTAL ESCALOPE DINDE <b>V.F</b> HARICOTS VERTS STICK EMMENTAL PÊCHE <b>REGION</b>		