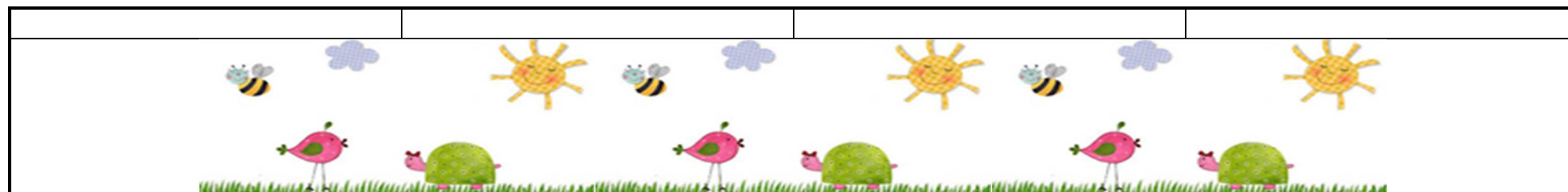





MENUS DES ECOLES ELEMENTAIRES ET MATERNELLES

JUIN 2019



LUNDI 03 JUIN	MARDI 04 JUIN	JEUDI 06 JUIN	VENDREDI 07 JUIN
SALADE D'EBLY POULET ROTI H.PLATS SAUCE TOMATE CREME VANILLE GAUFRETTE	COLESLAW SAUTE DE PORC CURRY COQUILLETES/RAPE CREME GRUYERE COCKTAIL DE FRUIT	BETTERAVE SAUCISSE ITALIENNE BIO GNOCCHI EMMENTAL RAPE GLACE TWIX	 CREPE TOMATE/MOZZA BIO NUGGETS SAUMON BIO CAROTTE FRAICHE BIO VACHE KIRI BIO BANANE BIO
LUNDI 10 JUIN 	MARDI 11 JUIN SALADE VERTE BOULETTE SAUCE TOMATE PATES/RAPE SAMOS COMPOTE POMME	JEUDI 13 JUIN FEUILLETE LEGUMES HACHE DE POULET ROTI PETIT POIS PORTUGAISE FROMAGE BLANC	VENDREDI 14 JUIN TOMATE MOZZA COUSCOUS POISSON GRAINE AU BEURRE MARS GLACE
LUNDI 17 JUIN TABOULE CHIPOLATAS HARICOTS BRETONNE SAINT BRIGET ABRICOTS	MARDI 18 JUIN SALADE COMPOSEE POULET TEX MEX P-DE-TERRA EPICEES YAOURT AROMATISE	JEUDI 20 JUIN  SALADE H.VERTS BIO FAGOTTINI SAUCE BASILIC/RAPE CYAOURT VANILLE BIO	VENDREDI 21 JUIN QUICHE LORRAINE COLIN MEUNIERE CHOU ROMANESCO RONDELE BLEU PECHE
LUNDI 24 JUIN SALADE MARCO POLO STEAK HACHE JARDINIERE LEGUMES BABYBEL NECTARINE	MARDI 25 JUIN SALADE NICOISE VOL AU VENT BOUCHEE YAOURT NATURE	JEUDI 27 JUIN SALADE CRETOISE DAUBE PROVENCEALE PATES/RAPE CÔNE GLACE	VENDREDI 28 JUIN FRIAND NUGGETS POISSON EPINARDS GRATINES CHEVRETINE ANANAS AU SIROP